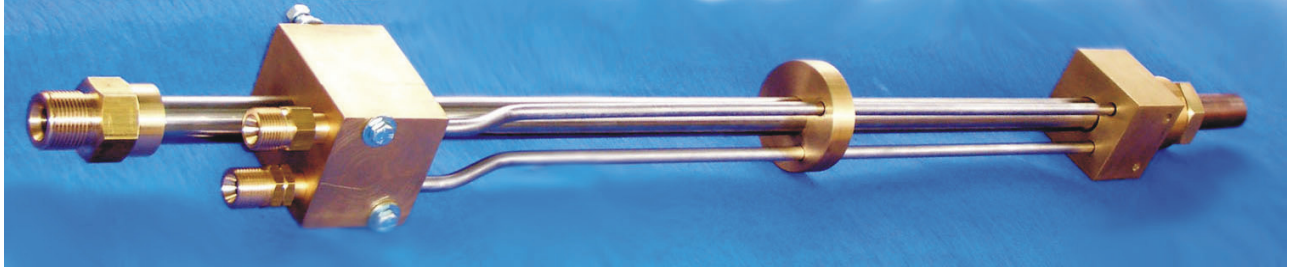


TORCH



CORTE MECANIZADO MCM – 80

O maçarico MCM – 80 projetado para cortes Siderúrgicos mecanizados. É utilizado no corte oxi-combustível de peças forjadas ou fundidas com espessuras variando de 500 a 1600 mm.

Acoplado a uma máquina de corte, o movimento vertical é feito através de uma cremalheira com passo 16, montada em um tubo de 2½” de diâmetro.

Para o corte de peças de aço inox e ferro fundido um dispositivo para corte com pó de ferro pode ser acoplado ao conjunto.

Dados Operacionais

		Oxigênio Corte		GLP		GLP Oxigênio Pré		Gás Natural		GN Oxigênio Pré	
Espessura (mm)	Bico Nº	Pressão Kg/cm ²	Vazão Sm ³ /h	Pressão Kg/cm ²	Vazão Kg/g	Pressão Kg/cm ²	Vazão Sm ³ /h	Pressão Kg/cm ²	Vazão Sm ³ /h	Pressão Kg/cm ²	Vazão Sm ³ /h
500-630	30	2,0-3,0	61,0-96,0	1,0	9,1	1,7	14,0	1,5	10,0	3,0	15,1
630-900	40	2,0-3,0	98,0-110,0	1,0	9,1	1,7	14,0	1,5	10,0	3,0	15,1
900-1100	50	1,5-3,0	130,0-145,0	1,0	12,2	1,7	19,3	1,5	13,7	3,0	20,6
1100-1300	60	1,5-3,0	154,0-170,0	1,0	12,2	1,7	19,3	1,5	13,7	3,0	20,6
1300-1500	70	1,0-2,0	212-235	1,5	21,3	2,2	25,0	2,0	17,8	3,5	22,0
1500-1600	75	1,0-2,0	230-250	1,5	21,3	2,2	25,0	2,0	17,8	3,5	22,0

A vazão do pré-aquecimento está baseada em chama rica 1,5 para 1,0 (GN) e 3,5 para 1,0 (GLP).

Todos os dados são aproximados, servindo apenas como guia para a operação inicial.

As pressões são medidas nas entradas dos gases no maçarico.